源润机械
YUANRUN MECHANICAL

YUANRUN

精品奉献
服务四方

新乡源润机械设备有限公司
Xinxiang Yuanrun mechanical equipment Co., Ltd
地址：河南省新乡市经济技术开发区广源路与福佑街交叉口向北十米路西
电话：0373-3675288
网址：http//www.xxyuanrun.com
E-mail：yuanrunjixie@126.com
邮编：453000

专注于筛分输送整体解决方案



科技与创新引领我们一路前行

新乡源润机械设备有限公司位于新乡市经济技术开发区，占地面积36000平方米，总建筑面积28000平方米，园区内有“丝绸之路经济带”的国际班列，北邻长济高速，西邻京珠高速及高铁东站，“豫”米联八方，交通便利，四通八达，给您更优质的便捷服务。

新乡源润机械设备有限公司是一家集科研、设计、生产、销售为一体的高新技术企业，主要生产摇摆筛，旋振筛、直线筛，直排筛，振动给料机，无尘投料站，螺旋输送机等机械设备。拥有先进的生产设备，雄厚的技术力量，完美的检测手段，严格的管理体系，良好的企业荣誉。为新乡市“守合同重信用企业“。全国质量信得过产品，全国质量服务消费者满意企业。拥有自主进出口经营权，产品遍布全国各地，并远销北美，西欧及东南亚等地区。

为了满足用户不同的需求，我们公司不断引进高新技术成果，学习国内外先进技术，使源润机械始终处于国内领先水平，厚积薄发的产品研发实力，行业领先的工艺装备、加工技术和专业的施工安装团队，赢得了越来越多用户的认可和良好的社会信誉。

我们秉持”只出精品的态度“持之以恒，精益求精，从产品端执行“三严”生产原则，严把进料关，严抓工艺细节，严管品控环节，好产品体现于每个细节，精益求精，层层把关只为给您一个满意的产品！

我们依照从材料检测到产品性能检测，遵循经验与标准相结合的态度执行。以完善的质量监控体系，跟踪检测，分责落实，确保产品制造过程的每一个环节，得到质量的保证。务实是一种习惯，创新是一种远见，而坚守是一种责任。我们的宗旨是：“以质取胜，服务真诚”！遥望未来，源润将与您密切合作，携手共进，乘风破浪，砥砺前行！

我们的宗旨：“以质取胜，服务真诚”！

产品目录

筛分设备系列

三次元振动筛分过滤机……01
超声波振动筛……03
圆形摇摆筛……05
方形摇摆筛……07
平面回旋筛……09
直线振动筛……11
卧式气流筛……13
YTS轻型滚筒筛……14
直排筛……15
无尘投料站……16
实验检验筛……17
超静音振动筛……18
高频振动筛……19
其它-配件……20

输送设备系列

振动给料机……21
螺旋输送机……22
U型螺旋输送机……23
真空加料机……24
水平振动输送机……25
DZC垂直振动提升机……26
TD、D型斗式提升机……27
NE型板链式提升机……28

三次元振动筛分过滤机

三次元振动筛分过滤机，是一种高精度微粉筛分机，总的功能是把干物料分离成不同的粒径组或从液体中分离出固体。其噪音低、效率高、快速换网仅需3-5分钟，全封闭结构；此外设备操作人员可以设定物料穿过筛网的速度和网上运动方向，为任何筛分产品提供最大的处理能力和筛分效率，无论是湿物料或是干物料、重质或轻质、粗粒或细粒。





设备介绍

■产品特点

1、设计精巧耐用效率高、只需要较少的功率消耗，任何粉类、粘液均可筛分；

2、独特网架设计，筛网寿命长，换网容易，操作简单，清洗方便；

3、体积小、节省空间，无需地基安装、移动方便；

4、网孔不堵塞、粉末不飞扬，可以筛分细至500目的颗粒，过滤 500目浆液；

5、可以根据客户的不同要求，规格从400mm-1800mm，最多可 放置5个不同目数的筛网，可以分理出6种不同的粒子段。

型号		YRXZ-400	YRXZ-600	YRXZ-800	YRXZ-1000	YRXZ-1200	YRXZ-1500	YRXZ-1800
有效筛分直径（mm）		Φ320	Φ550	Φ750	Φ950	Φ1150	Φ1450	Φ1750
有效筛分面积（m^2）		0.0804	0.2124	0.4072	0.6221	0.9331	1.15175	2.3634
筛网规格		2-500目						
层数		1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5
功率	振动电机（kw）	0.18	0.55	0.75	1.1	1.5	2.2	3.0

■工作原理

三次元振动筛分过滤机，由直立式电机作激振源，电机上、下两端安装有偏心重锤，将电机的旋转运动转变为水平、垂直、倾斜的三次元运动，再把这个运动传递给筛面。调节上、下两端的相位角，可以改变物料在筛面上的运动轨迹。



超声波振动筛

超声波振动筛是旋振筛的一种衍生产品，将超声波控制器与振动筛有机结合在一起，在旋振筛的基础上，在筛网上面叠加一个高频率低振幅的超声振动波，超微细粉体接受巨大的超声加速度，使筛面上的物料始终保持分散状态，从而抑制粘附、摩擦、平降、楔入等堵网因素，从而解决了强吸附性、易团聚、高静电、高精细、高密度、轻比重等筛分难题，使超微细粉筛分不再成为难事，特别适合高品质、精细粉体的用户使用。超声波振动筛是一种物料在筛分过程中有效解决网孔堵塞的最好解决方法，且简单实用。可广泛的应用于制药、冶金、化工、选矿、食品等要求精细筛分的行业。







型号	参数	类别	参数
频率	34KHz	外形尺寸	345mm×320mm×145mm
电源	200V-240V50/60Z	防护等级	IP55
工作模式	连续工作模式	调整幅度	50-100%
最高环境温度	≤45℃	换能器	偏置式

样机规格(mm)	普通筛分机			超声波振动筛分机	
	测试物料	网目	测试结果	网目	测试结果
Φ1000	碳化硅	500	无法筛分	500	1500kg/h
Φ1000	硬质合金钨粉	600	15分钟没筛出细粉	600	30kg/h
Φ1000	维生素C粉	100	1kg/h	100	120-150kg/h
Φ600	花粉	400	15分钟没筛出细粉	400	15分钟筛出约20%细粉，并可进行更细有效分级
	镍、钴粉	325	筛3次达到要求	400	筛1次达到要求
Φ600	钕铁硼粉	300	30分钟有32.2%筛余物	300	30分钟有6.9%筛余物

设备介绍

■产品特点

1、具备自洁功能网孔不堵塞。

2、不改变筛分物料的特性。

3、无需添加弹跳球等防堵装置，筛网使用寿命长。

4、适合40-635目，尤其是筛分300目以上颗粒。

5、筛分效率可提高1-70%，产量最大提高10倍。

6、筛分粒度高，有效解决强吸附性，易团聚、高静电、高密度、比重轻等筛分难题。



圆形摇摆筛







设备介绍

■产品特点

1、高达5倍的单位面积产出，精确到6级分离，筛分效率高达95%-100%。

2、效率高、设计精巧耐用，任何粉类、不规则形状颗粒均可筛分。

3、筛面使用硅橡胶球、超声波等高效清网装置系统，筛孔不会堵塞，有效解决筛分难问题。

4、网孔不堵塞、粉末不飞扬、可筛至500目或0.028mm。

5、杂质、粗料自动排出，可以连续作业。

6、独特的网架设计，筛网使用时间长久，换网快，只需3-5分钟。

7、体积小、节省空间、移动方便。

8、筛机最高可以达到五层、建议使用三层。

9、加速度比振动筛低4.5倍，筛分零件寿命提高而维护减少。

10、噪声<75分贝，优化重理均衡，地基动态负荷低。

摇摆筛是为了满足筛分物料要求产量大、精度高，是保持物料颗粒形状完整性的一款筛机。它采用仿生人工筛分的原理，将手工筛分动作的“筛”—（平面圆周运动）和“簸”—（向上抛物运动）这两种运动形式最好的结合在一起，解决精细与超精细范围的粉末与颗粒物料的筛分难题。

名称/单位 规格	YRYY-800	YRYY-1000	YRYY-1200	YRYY-1500	YRYY-2000	YRYY-2500
筛面面积(m^2)	0.45	0.68	1.1	1.6	2.9	4.6
筛面层数	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5
占用面积(m^2)	≥0.64	≥0.81	≥1.57	≥1.95	≥3.24	≥4.0
驱动功率(kw)	1.1	1.5	2.2	3.0	4.0	5.5
清网形式	橡胶球清网/超声波清网/毛刷清网					
筛分效率	≥95	≥95	≥95	≥95	≥95	≥95
参考重量(kg)	~410	~460	~485	~800	~1250	~1650

■工作原理

基本的回转模仿人类手工筛分动作，摇摆幅度从25-40mm可调，摇摆频率120-360次/分可调；

筛分物料在筛机中的停留时间可通过筛机的径向与切角进行调整；

物料在网面上水平与抛掷的翻滚运动使物料从中心到边缘在网面上均匀分布，从而以回转运动往轴向传播细小颗粒，从而完成了整个筛分过程；

水平与垂直加速度随着颗粒的运动而增加，接近筛孔的颗粒随之成功分离，大颗粒被送到出口。





方形摇摆筛

单纯追求筛分精度会牺牲产量为代价，而追求大产量又会使得精度下降，方形摇摆筛是针对上述问题而专门设计的一种具有高精度大产量的高效筛分设备，它广泛用于化工、冶金、有色金属、非有色金属、食品、磨料等行业。

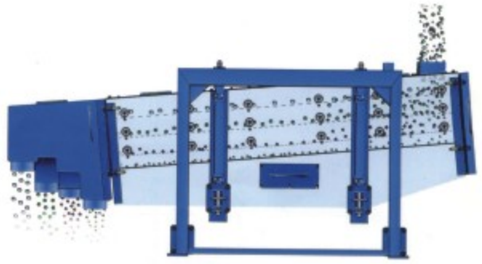




型号	有效筛分面积 (m^2)	功率 (kw)	筛面倾角 (°)	层数	回转频次 (r/min)	筛箱行程 (mm)	外形尺寸(mm) A×B×C
YRFY1030	3	3	5~8	1-5	180-260	25-60	3842×1700×1917
YRFY1036	3.6						4442×1700×1917
YRFY1230	3.6	4	5~8	1-5	180-260	25-60	3842×1900×1917
YRFY1236	4.32						4442×1900×1917
YRFY1530	4.5	5.5	5~8	1-5	180-260	25-60	3842×2200×1917
YRFY1536	5.4						4442×2200×1917
YRFY1830	5.4	7.5	5~8	1-5	180-260	25-60	3842×2500×1917
YRFY1836	6.48						4442×2500×1917
YRFY2030	6	7.5	5~8	1-5	180-260	25-60	3842×2700×1917
YRFY2036	7.2						4442×2700×1917

设备介绍

■产品特点



(1)自清网效果极佳

(2)筛网利用率高而寿命长

(3)密封效果好

■适用行业

(1) 化工（化肥、树脂、三聚氰胺、纯碱等）

(2)食品（淀粉、食盐、砂糖、奶粉等）

(3)冶金、非有色金属、有色金属、磁性材料等

■工作原理

从筛机摇动体即筛箱运动轨迹来看，方形摇摆筛又称往复筛，其驱动装置所产生的振动力是一绕定轴方向呈一定规律变化的惯性力，其本质堪由偏心轮绕定轴转动所形成的往复惯性力。根据方形摇摆筛的结构特点及工作原理，其筛面一般为水平或微倾斜布置（倾斜角度为0-5度）。方形摇摆筛的工作原理为：筛机启动后，筛机摇动体即筛箱在惯性力的作用下作前后往复运动，筛箱带动筛面作周期性摇动，从而使筛面上的物料随筛箱一同作定向跳跃式运动，期间，小于筛面孔径的物料通过筛孔落到下层，成为筛下物，大于筛面孔径的物料经连续翻滚跳跃运动后从排料口排出，最终完成筛分工作。



平面回旋筛

平面回旋筛分机是一种标准精细筛分设备，其驱动装置所产生的力由偏心轮绕定轴转动形成往复式惯性力，筛箱在惯性力的作用下做前后往复运动，从而使筛面上的物料做定向跳跃式运动，小于筛网孔径的物料通过筛孔落到下层，大于筛孔径的物料连续翻滚跳跃运动后从排料口排出，完成筛分作业。





设备介绍

■产品特点

1、运行原理方面：方形精密筛采用往复旋转式运动方式和低度倾斜的筛面，使物料在进料口产生圆形运动迅速实现物料分散和分层，在筛箱中间实现椭圆运动，能较好的进行物料筛分，使小颗粒物料迅速过筛，而在出料端实现近似直线运动，使大于筛孔尺寸的颗粒迅速向出料方向移动，直到排出机外，完成物料的整个筛分。采用了圆周、椭圆、直线三种运动轨迹。

2、筛机结构方面：方形精密筛的激振器采用平衡块形式，使筛箱运动过程中前后方向上的惯性力得到平衡。整机运行平稳，无明现的集中应力，延长了使用寿命。此外精细筛分机还采用了自清网系统，使筛网表面保持干净不睹孔，从而保证高标准的筛分效率。网面自动张紧装并使筛网保持均匀的张紧力，使筛面始终处于张紧状态，大大提高了筛分效果。物料在几乎没有垂直振动和跳动的情况下，将物料快速分散和透筛，对筛网冲击力小，筛网使用寿命比使用普通振动筛的筛网寿命长2-3倍左右。筛盖快速安装开启系统，使检修和观察更为快捷方便。

3、筛分效果方面：由于方形精密筛采用圆周、椭圆、直线三种运动轨迹，物料在筛面上产生螺旋运动，与网面接触时间长而且物料始终在网面上滚动，不破坏物料的原有结构，透筛几率大筛分效果好，产量大，筛分精度高，适合多种物料的筛分和筛选。

4、运行环境方面：方形精密筛采用了动平衡系统，筛机运动平稳，噪音低，采用吊装式对地面不产生直接冲击，全封闭式结构无污染。

层数	型号	筛面规格(宽×长)(mm)	筛箱行程(mm)	电动机		A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	重量(kg)
				功率(kw)	转速(rpm)					
1	YRPS1000×1400	1000×1400	63.5	1.5	960	2731	962	1168	1200	715
	YRPS1000×2100	1000×2100	63.5	1.5	960	3285	962	1156	1200	980
	YRPS1000×3000	1000×3000	63.5	1.5	960	4484	1035	1194	1251	1200
	YRPS1500×2100	1500×2100	63.5	1.5	960	3460	1003	1708	1759	1380
	YRPS1500×3000	1500×3000	76	2.2	960	4232	1362	1778	1892	1340
	YRPS1500×3600	1500×3600	76	5.5	960	5098	1352	1956	2048	2410
	YRPS1200×3600	1200×3600	76	5.5	960	5263	1327	2464	2556	2020
2	YRPS1000×2100	1000×2100	63.5	1.5	960	3743	1121	1308	1378	1400
	YRPS1000×3000	1000×3000	76	4	960	4575	1317	1270	1546	1840
	YRPS1500×2100	1500×2100	63.5	4	960	3728	1330	1781	1946	1710
	YRPS1800×3600	1800×3600	76	7.5	960	5305	1500	2256	2459	3880
	YRPS1500×3000	1500×3000	76	7.5	960	4765	1397	1956	2159	2780
	YRPS1500×3600	1500×3600	76	7.5	960	5365	1368	2032	2159	3180
3	YRPS1000×2100	1000×2100	63.5	5.5	960	4854	1422	1435	1549	2150
	YRPS1500×3000	1500×3000	76	5.5	960	4765	1391	1956	2159	3200
	YRPS1800×3600	1800×3600	76	7.5	960	5200	1500	2400	2500	4170
	YRPS2000×5000	2000×5000	92	11	960	5400	2000	2750	2810	5500



直线振动筛

直线振动筛具有稳定可靠、消耗少、噪音低、寿命长、振型稳、筛分效率高等优点。主要用于磨料磨具原料、化工、塑料、医药、树脂粉、陶瓷原料、冶金、建材、粮食、化肥等行业中的干式粉状、细颗粒状或细微粉物料的筛分。





设备介绍

■产品特点

1、密封性好、极少粉尘溢散；上下网架密封好，不漏粉。

2、耗能少、噪音低、筛网使用寿命长。

3、筛分精度高、处理量大、结构简单。

4、设备加清网装置，物料透网率高，不堵网。

5、全封闭结构、自动排料、更适合于流水线作业。

6、筛体各部分均采用扎制钢板及型材焊接而成（部分组体间为螺栓连接）整体刚度好，牢固可靠。

7、使用方便，维修简单，使用寿命长等。

8、独特之筛网结构设计，方便和快速更换筛网（只需3到5分钟），此外此种设计允许使用各种筛网（尼龙、特种龙、PP网）。

型号	层数	功率（KW）	筛网尺寸（mm）	筛网目数（目/寸）	频率（次/分）	安装倾角（°）
YRZS-520	1-6	0.25-0.75	500×2000	2-325	960	0-10
YRZS-525	1-6	0.37-1.15	500×2500	2-325	960	0-10
YRZS-1020	1-6	0.75-1.5	1000×2000	2-325	960	0-10
YRZS-1025	1-6	0.75-1.5	1000×2500	2-325	960	0-10
YRZS-1030	1-6	1.1-1.5	1000×3000	2-325	960	0-10
YRZS-1040	1-6	1.5-2.2	1000×4000	2-325	960	0-10
YRZS-1224	1-6	1.5-2.2	1200×2400	2-325	960	0-10
YRZS-1240	1-6	1.5-3.0	1500×4000	2-325	960	0-10
YRZS-1530	1-6	1.5-3.0	1500×3000	2-325	960	0-10
YRZS-1540	1-6	2.2-3.0	1500×4000	2-325	960	0-10
YRZS-2050	1-6	3.0-3.7	2000×5000	2-325	960	0-10

■工作原理

直线振动筛采用双振动电机驱动，当两台振动电机做同步、反向旋转时，其偏心块所产生的激振力在平行于电机轴线的方向相互抵消，在垂直于电机轴的方向叠为一合力，因此筛机的运动轨迹为一直线。其两电机轴相对筛面有一倾角，在激振力和物料自重力的合力作用下，物料在筛面上被抛起跳跃式向前作直线运动，从而达到对物料进行筛选和分级的目的。



卧式气流筛



设备介绍

■产品特点

1、整机体积小，重量轻，平稳无振力、无噪音、密闭性能好、无粉尘、效率高；
2、壳体结构新颖，安装简单，控制方便；
3、可单机或多机配套使用，长时间连续运行，安全可靠；
4、筛网受旋风的冲刺，可自动清网；
5、对结块物料有再破碎功能；
6、新式外球面轴承，延长使用寿命；
7、该机可同气力输送系统配套，直接串入风路，节约资源；
8、新式设计：气体保护系统能将净化后空气输至设备两端，可以有效地降低设备在运转过程中所产生的温度；对轴承形成气体隔离层，从而杜绝粉尘的进入，有效地延长轴承使用寿命，减少保养频率，提高工作效率；
9、可特殊设计，满足特别需求。

型号	材质	适用
WSA18-65	Q235A	500 目以下筛分
	SUS304	
WSA30-100	Q235A	500 目以下筛分
	SUS304	
WSA50-130	Q235A	500 目以下筛分
	SUS304	

YTS滚筒筛



设备介绍

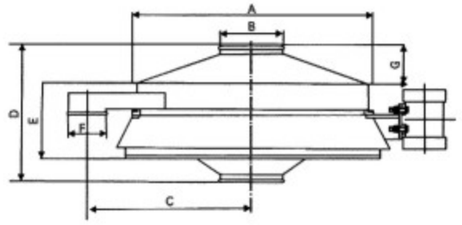
■产品特点

1、物料适应性广
滚筒筛广泛应用于各类物料筛分，无论是劣质煤、煤泥，还是煤烟以及其它类物料，都是顺利进行筛分。
2、筛分效率高
设备可设有梳型清筛机构，在筛分过程中，不管进入筛分筒的物料多脏、多杂都可以筛分，从而提高了设备的筛分效率。
3、筛分量大、易于大型化
在相同尺寸下，圆面积比其它型状的面积都大，因此其筛分有效面积就大，使物料能充分接触筛网，因而单 位时间内筛分量就大。又因其结构简单，布置方便，极易大型化。
4、工作环境好
整个筛分筒可以用密封隔离罩所密封，从而降低了设备噪音并彻底清除了筛分循环过程中的粉尘飞扬，块状分溅等现象，避免了对工作环境的污染。
5、检修方便
设备密封隔离上罩可以拆开，拆开后不影响机器正常运行，并且使得检修非常方便。

型号	长度范围 (m)	筛网段数	筛网范围 (mm)	电机功率 (KW)	倾斜角 (度)	物料量最大块 (mm)	滚筒转速 (rpm)	处理量 (m^3/h)	质量	外形尺寸
YTSΦ600	2-4	1-3	5-35	2.2-3	7°	35	20	10	1.6	5400×1150×1200
YTSΦ800	2-4	1-3	5-40	2.2-5.5	7°	45	18	14	2.4	5600×1300×1500
YTSΦ1000	1-4	1-4	5-45	3-7.5	7°	60	16	16	4.2	7400×1400×2240
YTSΦ1200	2-8	1-4	5-50	4-11	7°	70	15	20	5.8	9480×1580×3400
YTSΦ1500	2-8	1-4	5-55	4-15	7°	80	12	32	7.2	9700×1860×3700
YTSΦ1800	2-8	1-4	5-60	5.5-18.5	7°	90	8	45	11	1100×2400×4500

直排筛





产品介绍

■概述

直排筛是为部分行业特殊设计的一种多用途新型旋振筛分机，改变了原有的双电机结构形式，采用单一卧式振动电机，物料的运行轨迹有多种调节形式，设备适应性显著增加；物料直接排放，有大的处理量。ZPS-1000型直排振动筛，筛网24目时候，在线筛分制造方便面用小麦粉，用于除杂、增加小麦粉比表面积，可达到350Kg/150秒。直排振动筛多用于面粉、淀粉、洗衣粉、金属粉、添加剂、化工、非矿等行业的颗粒、粉末的粗略筛分、精密筛分，处理量大、易与生产线结合。您可600mm至1800mm之间有更多的选择。

型号	A	B	C	D	E	F	G
ZPS-600	600	150	380	560	325	120	80
ZPS-800	800	200	540	600	350	125	90
ZPS-1000	970	250	640	640	350	150	100
ZPS-1200	1170	250	700	700	400	180	120
ZPS-1500	1470	250	760	760	440	200	120

无尘投料站





产品介绍

■概述

无尘投料站适用于制药、化工、食品、电池材料等行业中、小袋物料的拆包、投放、筛分和卸料。 拆包时由于集尘风机的作用，可以避免物料粉尘到处飞扬。当物料解袋并倒入下一道工序时，只需人工直接拆包投入到该系统，物料通过振动筛(安全筛网)可将大块物料和异物拦截，从而保证符合要求的颗粒排出。
无尘投料站由投料平台、卸料仓、除尘系统、振动筛等部件组成。

型号	筛分面积	功率(kw)	转速(rpm)	动负荷	静负荷	激振力(KN)	流量	风压
TLZ-800	0.42	2×0.18	1460	800N	1500N	2.5×2	1550-997	1217-1641
TLZ-1000	0.64	2×0.25	1460	500N	2500N	5×2	1550-997	1217-1641

实验室检验筛



产品介绍

■概述

检测用分级标准振筛机也叫实验室检验筛，该设备是一种可定时自动关机，保证试验重复性，功能全面操作更简单的，粒度分析仪器。可将一种颗粒料同时精密分出2~7个粒子段。可用于浆液料的细度及杂物含量分析，噪音小，重量轻；平台操作，无须固定。调节振动快，可调节振幅。

序号	名称		单位	数值
1	筛格直径		mm	Φ200
2	筛子层数		layer	1-8
3	振动频率		n/min	1400
4	振动幅度		mm	1-4
5	激振力		kn	3
6	底盘水平		mm	<0.6
7	电动机	功率	kw	0.12
		转速	r/min	1400
8	外型尺寸		mm	长×宽×高: 370×350×650
9	定时时间		min	1-15

超静音振动筛



设备介绍

■产品特点

1、超静音振动筛机型小巧，重量轻，可以任意移动，任何粒、粉、粘液皆可适用；

2、网孔不堵塞，粉末不飞扬，可筛至400目，不锈钢（304）材质；

3、筛分·过滤效率高，不占空间。

序号	名称		单位	参数
1	标准筛框		(layer)	1
2	筛框直径		(mm)	ϕ450
3	筛分粒度		(mm)	0.038-5
4	噪音		(dB)	≤50
5	振幅		(mm)	≤5
6	电机	电压	(V)	380
		转速	(r/min)	1440
		功率	(Kw)	0.12
7	外形尺寸		(mm)	360×300×470
8	整机重量		(kg)	42

高频振动筛



设备介绍

■产品特点

1.体积小、重量轻、移动方便，高度可自由调节；
2.筛分精度高，效率高，任何粉、粒、浆液类皆可使用；
3.网孔不堵塞、粉末不飞扬，震动频率高，可达3000次/min，对细粒度、高粘度物料过筛效果更明显；
4.独特筛网结构，装网方便快捷，只需3～5分钟，操作简单，清洗方便，没有死角，不留残渣；
5.无机械动作，保养简单，除电机部份外，其余部份为全不锈钢制作；

型号	功率（KW）	筛网有效直径（mm）	激振力（KG）	重量（KG）
YRG-450	0.25	420	180	50
YRG-600	0.37	550	350	65
YRG-800	0.55	760	680	78
YRG-1000	0.75	930	1000	130
YRG-1200	1.1	1130	1300	170

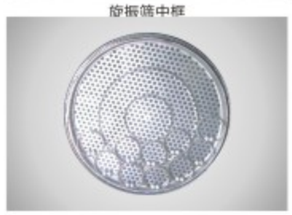
产品配件

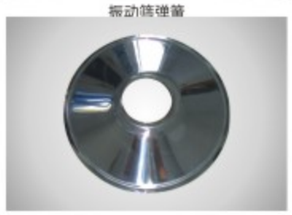

试验筛筛框

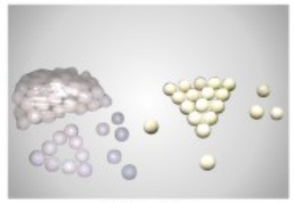

旋振筛中框


振动筛弹簧


超声波系统


网架组合


防尘盖


橡胶球/硅胶球


束环螺丝/束环


橡胶/硅胶密封条

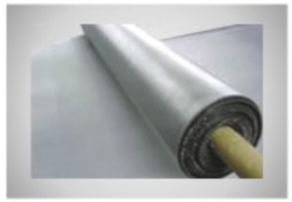

立式电机


卧式电机



隔球环


橡胶底座


不锈钢编织网


旋振筛底框

振动给料机



产品介绍

■概述

振动给料机又称振动喂料机。振动给料机在生产流程中，可把块状、颗粒状物料从贮料仓中均匀、定时、连续地给到受料装置中去，在砂石生产线中可为破碎机械连续均匀地喂料，并对物料进行粗筛分，广泛用于冶金、煤矿、选矿、建材、化工、磨料等行业的破碎、筛分联合设备中。

振动给料机在生产流程中，可把块状、颗粒状物料从贮料仓中均匀、定时、连续地给到受料装置中去，在砂石生产线中可为破碎机械连续均匀地喂料，并对物料进行粗筛分，广泛用于冶金、煤矿、选矿、建材、化工、磨料等行业的破碎、筛分联合设备中。

振动给料机结构简单，喂料均匀，连续性能好，激振力可调；随时改变和控制流量，操作方便；偏心块为激振源，噪音低，耗电少，调节性能好，无冲料现象；若采用封闭式机身可防止粉尘污染振动平稳、工作可靠、寿命长；可以调节激振力，可随时改变和控制流量，调节方便稳定；振动电机为激振源，噪声低、耗电小、调节性能好，无冲料现象。

型号	生产率 t/h	给料槽尺寸 宽×长×高mm	运行方式	粒度 mm	振动电机					重量 kg
					电压V	频率Hz	型号	功率kw	振动频率	
GZG30-4	15	300×1000×160	连续	120	380	50	YZD2.5-4	0.18×2	1450	110
GZG40-4	30	400×1200×160					YZD5-4	0.25×2		155
GZG50-4	50	500×1200×160					YZD8-4	0.4×2		190
GZG60-4	80	600×1800×180		180			YZD16-4	0.75×2		410
GZG70-4	100	700×1800×200		180			YZD20-4	1.1×2		440
GZG80-4	200	800×2000×225		200			YZD32-4	1.5×2		640
GZG90-4	300	900×1500×300		250			YZD50-4	2.2×2		730
GZG110-4	400	1100×1500×300								900
GZG130-4	500	1300×1500×400		350						1000
GZG70-6	80	700×1800×200		150			YZD20-6	1.5×2	960	440
GZG80-6	160	800×2000×225		180			YZD30-6	2.2×2		670
GZG90-6	240	900×1500×300		240			YZD40-6	3.0×2		740
GZG110-6	320	1100×1500×300					YZD50-6	3.7×2		940
GZG130-6	400	1300×1500×400		320						1040
GZG150-6	500	1500×1800×500								2000
GZG180-6	800	1800×1800×500					YZD75-6	5.5×2		2590
GZG200-6	1000	2000×2000×500		360						3700

螺旋输送机



设备介绍

■产品特点

1、承载能力大、安全可靠。

2、适应性强、安装维修方便、寿命长。

3、整机体积小、转速高、确保快速均匀输送。

4、出料端设有清扫装置，整机噪声低、适应性强，进出料口位置布置灵活。

5、密封性好、外壳采用无缝钢管制作，端部采用法兰互相连接成一体，刚性好。

LS型	100	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
GX型			200	250	300	400	500				
螺旋直径(mm)	100	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
螺距(mm)	100	160	200	250	315	355	400	450	500	560	630
转速(r/min)	140	120	90	90	75	75	60	60	45	35	30
输送量QΦ=0.33(m^3/h)	2.2	7.6	11	22	36.4	66.1	93.1	160	223	304	458
功率Pd 1=10m(KW)	1.1	1.5	2.2	2.4	3.2	5.1	4.1	8.6	12	16	24.4
功率Pd 1=30m(KW)	1.6	2.8	3.2	5.3	8.4	11	15.3	25.9	36	48	73.3
转速(r/min)	120	90	75	75	60	60	45	45	35	30	20
输送量QΦ=0.33(m^3/h)	1.9	5.7	18	18	29.1	52.9	69.8	125	174	261	305
功率Pd 1=10m(KW)	1.0	1.3	2.1	2.1	2.9	4.1	4.7	6.8	9.4	14.1	16.5
功率Pd 1=30m(KW)	1.5	2.3	4.5	4.5	7	8.9	11.6	20.4	28.3	42.2	49.5
转速(r/min)	90	75	60	60	45	45	35	35	30	20	16
输送量QΦ=0.33(m^3/h)	1.4	4.8	15	15	21.8	39.6	54.3	97	149	174	244
功率Pd 1=10m(KW)	0.9	1.2	1.9	1.9	2.5	3.4	4.3	5.4	8.1	9.5	13.3
功率Pd 1=30m(KW)	1.2	2.2	3.8	3.8	5.4	6.8	9.2	16	24.4	28.6	39.9
转速(r/min)	75	60	45	45	35	35	30	30	20	16	13
输送量QΦ=0.33(m^3/h)	1.2	3.8	11	11	17	31.7	46.5	73.0	99.3	139	199
功率Pd 1=10m(KW)	0.75	1.1	1.6	1.6	2.1	3.1	3.7	4.6	5.7	7.7	11
功率Pd 1=30m(KW)	1.1	1.8	3.4	3.4	4.4	5.6	8	14	16.7	23.2	33

U型螺旋输送机



设备介绍

■产品特点

1、密封性能好 环保卫生

头尾轴承都装置在机壳外，中间采用滑动轴承，设计防尘密封装置，使物料在输送的时候避免出现扬尘象，不会过于污染环境，利于后期卫生的清理；其次，U型螺旋输送机一般含有可拆卸的箱盖，后期维护、清洗方便。

2、输送稳定

适合小范围输送，输送稳定，在输送场地限制的情况下可以很好的发挥作用。U型螺旋输送机每小时可输送134m的物料，U型螺旋输送机有单轴驱动螺旋和双轴驱动螺旋，双螺旋叶片的输送量大于但螺旋叶片。

3、多点装卸

U型螺旋输送机在其输送线路上的任一点装载卸载，中间加料卸料方便，比之其他不能随时装卸物料的螺旋输送机，优势明显，可满足客户的需求。

4、使用寿命长

吊轴和螺旋轴采用滑块连接，拆卸螺旋时，不用移动驱动装置，拆卸吊轴承时不用移动螺旋，不拆卸盖板可以润滑吊轴承，节省了设备配件的更换时间，设备可靠性高，使用寿命长。

规格		主要技术性能	驱动装置	驱动装置			重量（kg）
直径	长度（m）	产量（水泥）t/h	转速(min)	减速机		电动机	
				型号	速比	功率(kw)	
U200	-10	9	60	ZQ250	23.34	1.1	726
	-20			ZQ250		1.5	1258
U250	-10	15.6		ZQ250		2.2	960
	-20			ZQ250		3	1750
U300	-10	21.2		ZQ350		3	1373
	-20			ZQ350		4	2346
U400	-10	51		ZQ400		5.5	1911
	-20			ZQ500		11	2049
U500	-10	87.5		ZQ400		7.5	2381
	-20			ZQ650		18.5	5389
U600	-10	134.2	45	ZQ750		22	3880
	-10			ZQ850		55	7090

真空加料机



产品介绍

■概述

我公司生产的真空加料机是在广泛吸收国内外同类产品的基础上开发研制的新产品。目前它是国内较为先进、理想、完善的粉状料、粒状料、粉粒混合料的真空输送设备。真空加料机能自动地将各种物料输送到包装机、注塑机、粉碎机等设备的料斗中，也能直接把被混合的物料输送到混合机(如V型混合机、二 维混合机、三维混合机等)中，减轻了工人的劳动强度，解决了加料时粉尘外溢等问题，是制药厂、食品厂通过“GMP”认证，促进清洁、文明生产的首选设备。

真空加料机由真空泵(无油、无水)，真空料斗，过滤器(由聚酯覆膜过滤器、pe过滤器、316L不锈钢过滤器或钛金属过滤器多种选择，压缩空气反吹装置，不锈钢吸料咀，输送软管等组成，整套系统设计合理，制造精美。

型号	电机功率(kw)	输送能力(kg/h)
ZKS-1	1.5	400
ZKS-2	2.2	600
ZKS-3	3	1200
ZKS-4	5.5	2500
ZKS-6	5.5	3200
ZKS-7	7.5	6000
ZKS-10-6	7.5	6000(输送距离10米时)
ZKS-20-5	11	5000(输送距离20米时)

水平振动输送机



产品介绍

■概述

长距离振动输送机采用振动电机作振动源，结构形式可作成开启式、封闭式、上振式、下振式及座式安装或短距离吊式安装。

长距离振动输送机送形式可做成一口进料多口卸料或多口进料一口卸料等形式。该机形式具有结构简单、安装维修方便、耗能低、无粉尘溢散、槽体磨损小、噪声低等优点。

长距离振动输送机利用固定在槽体上两台相同的振动电机做相反方向自同步旋转，振动电机所带的偏心块在旋转时各个瞬间位置所产生的离心力之分力沿抛掷方向作往复运动，使整个输送槽沿激振力方向作周期性往复振动，物料在槽体内沿直线方向作抛物线运动，物料从入料端落入槽体后，迅速前进，从而达到运输物料之目的。

该机型可广泛用于冶金、煤炭、建材、化工、玻璃、电力、机械、粮食等行业中的粉尘及颗粒状物料输送。输送量及结构形式也可按用户要求而设计。

型号	输送量 (t/h)	物料粒径 (mm)	输送槽尺寸 宽×高 (mm)	输送距离 (mm)	振次 (min^{-1})	电机功率 (kw)	总重 (kg)
YRSZ250	10	≤50	250×250	~2.0	960	2×0.4	230
YRSZ300	15		300×300	~3.0		2×0.4	305
YRSZ400	20	≤100	400×300	~5.0		2×0.75	580
YRSZ500	25		500×350	~6.0		2×1.5	880
YRSZ600	30	≤150	600×400	~8.0		2×2.2	1280
YRSZ700	35		700×400	~10		2×3.0	1850

DZC垂直振动提升机



产品介绍

■概述

DZC垂直振动提升机采用振动电机作振动源，利用两振动电机的合成振幅，将物料沿螺旋输送槽向上输送。

DZC垂直振动提升机主要用于提升颗粒状、粉状、块状物料。本提升机结构简单，维修容易，物料定量送出，输送量连续可调，可作为各行业中，小颗粒物料的垂直输送之用。除具有从下向上提升物料外，还可以完成对物料的干燥、冷却作用。分开槽式、封闭式两种结构，并可根据不同工艺的要求，设计物料颗粒分级作用的筛选提升机及设计易燃易爆物料的提升机。

型号	输送量 (t/h)	输送槽直径 (mm)	输送宽度 (mm)	输送高度 (m)	振次 (min)	双振幅 (mm)	电动功率 (kw)	重量 (kg)
DZC300	~1.0	300	77	≤2.0	960	6~7	2×0.4	680
DZC500	~2.0	500	140	≤3.0		6~8	2×0.75	1010
DZC550	~3.0	550	152	≤3.5		6~8	2×1.5	1190
DZC600	~3.0	600	163	≤4.0		6~7	2×1.5	13210
DZC800	~4.0	800	224	≤4.5		6~8	2×2.2	1590
DZC850	~4.0	850	224	≤5.0		6~9	2×2.2	1750
DZC900	~3.5	900	185	≤6.0		6~9	2×3.0	2100

TD、D型斗式提升机



产品介绍

■概述

TD型斗式提升机适用于垂直输送粉状、粒状及小块状且磨琢性较小的散装物料，利用均匀固接于牵引构件上的一系列料斗，提升物料，根据传送速度可调节传送量，并随需选择提升高度.根据现场工作情况可选择耐磨、耐腐蚀等多种材料；采用流入式喂料，诱导式卸料，大容量的料斗密集型布置，使原材料之间很少发生挤压和碰撞现象，减少原材料撒落；斗式提升机全封闭式机壳结构设计，无粉尘外扬。

型号	TD160				TD250				TD315				TD400			
料斗形式	Q	H	Zd	Sd	Q	H	Zd	Sd	Q	H	Zd	Sd	Q	H	Zd	Sd
输送量 (m^3/h)	5.4	9.6	9.6	16	12	22	23	35	17	30	25	40	24	46	41	66
斗宽 (mm)	160				250				315				400			
斗容 (L)	0.5	0.9	1.2	1.9	1.3	2.2	3.0	4.6	2	3.6	3.8	5.8	3.1	5.6	5.9	9.4
斗距 (mm)	280		350		360		450		400		500		480		560	
带宽 (mm)	200				300				400				500			
斗速 (m/s)	1.4				1.6				1.6				1.8			
物料最大块 (mm)	25				35				45				55			

注：料斗形式：Q型（浅斗）、H型（弧底斗）、ZD型（中深斗）、SD型（深斗）

NE型板链式提升机



设备介绍

■产品特点

1、输送能力大；

2、提升范围广。这类斗式提升机对物料的种类、特性要求少。不仅能提升一般的粉料、小颗粒料，而且可提升磨琢性较大的物料，要求温度≤200℃；

3、驱动功率小。采取流入式喂料、诱导式卸料，大容量的料斗密集型布置。在物料提升时几乎无回料和挖料现象，因此无效功率少，比环链提升机节省功率30%；

4、提升高度高。采用板链式高强度链条，在额定输送量下提升高度可达60米。

型号	提升量	料斗			物料最大料度				
	m^3/h	容积 (L)	斗距 mm	斗速 m/min	占百分比%				
					10	25	50	75	100
NE15	16	2.5	203.2	29.8	65	50	40	30	25
NE30	31	7.8	304.8	30.1	90	75	58	47	40
NE50	60	14.7	304.8	30.1	90	75	58	47	40
NE100	110	35	400	31	130	105	80	65	55
NE150	165	52.2	400	31	130	105	80	65	55
NE200	220	84..6	500	30	170	135	100	85	70
NE300	320	127.5	500	30	170	135	100	85	70
NE400	441	182.5	600	30	205	165	125	105	90
NE500	470	260.9	700	30	240	190	145	120	100
NE600	600	300.2	700	30	240	190	145	120	100
NE800	800	501.8	800	30	275	220	165	135	110